



TITRE PROFESSIONNEL STRATIFIEUR (SE) MULTIPROCEDES EN MATERIAUX COMPOSITES

PUBLIC CONCERNE:

- Opérateurs souhaitant obtenir un titre professionnel de niveau 3 ou se perfectionner. Tout public souhaitant se former à la technicité des matériaux composites.

OBJECTIFS:

- Fabriquer manuellement des ensembles en matériaux composites (verres/polyester, ...)
- Intégrer une équipe de production en stratification manuelle.
- Intégrer une équipe de production par injection ou infusion.
- Identifier et de détecter les défauts de fabrication.
- Réaliser les réparations et les finitions sur les pièces composites.

PROGRAMME:

MOULER AU CONTACT DES PIECES COMPOSITES : 240 heures

- Nettoyer le moule, le contrôler visuellement et réaliser les petites réparations provisoires.
- Assembler les différentes parties du moule quand il est démontable,
- Déposer les agents démoulants, les brillanter à la main puis protéger les zones non gelcoatées.
- Gelcoater au pistolet à gravité et avec une machine airless.
- Préparer les résines et découper les renforts nécessaires à la fabrication.
- Mouiller le support et draper les renforts prédécoupés sur le moule.
- Imprégner les renforts avec de la résine appliquée manuellement ou à la machine airless.
- Ébuller avec des outils manuels.
- Démouler et détourer la pièce ou réaliser une coupe en gel.
- Assembler les pièces ou éléments de pièce par collage, les renforcer localement.
- Finir éventuellement la surface brute de la pièce par ponçage et application de gelcoat paraffiné.
- Nettoyer, contrôler, stocker la pièce et renseigner les fiches de suivi de production.

DRAPER DES PIECES COMPOSITES FABRIQUEES EN INFUSION ET INJECTION : 175 heures

- Préparer la résine nécessaire à la fabrication en infusion.
- Alimenter la machine airless en résine, catalyseur et acétone, pour un process en injection "éco".
- Appliquer les renforts dans un moule en suivant les informations du plan et des fiches d'instructions.
- Équiper le moule de dispositifs de diffusion de résine et de consommables, dans le cas de l'infusion.
- Fermer le moule avec le contre-moule rigide, dans le cas de l'injection.
- Poser la bâche à vide, en réalisant des pinces, sur un moule d'infusion.
- Raccorder aux équipements les points d'entrée de résine et de prise de vide.
- Mettre sous vide et remédier aux fuites éventuelles.
- Participer à la phase finale d'injection ou d'infusion pour la fabrication de la pièce, sous la conduite d'un responsable technique.

- Renseigner les documents de suivi de production.

REALISER LA FINITION DE SURFACE DE PIECES COMPOSITES : 140 heures

- Détecter, identifier et repérer les défauts sur les surfaces de la pièce.
- Déterminer le mode opératoire de retouche ou identifier la gamme adéquate préétablie.
- Finir la surface de la pièce par des opérations de type enduisage, ponçage, lustrage.
- Enduire la face brute avec du gelcoat paraffiné quand les spécifications le précisent.
- Nettoyer, contrôler et stocker la pièce.
- Renseigner les fiches de suivi de production.

PREPARATION ET PASSAGE A L'EXAMEN : STRATIFIEURS MULTIPROCEDES EN MATERIAUX COMPOSITES – 15h

2

MODALITES PRATIQUES:

Lieu:	Dans un de nos centres ou dans votre entreprise.
Durée:	540 heures (15 semaines) et 140 heures en entreprise (4 semaines)
Tarif:	Nous consulter.
Modalités & délai d'accès:	Nous consulter.
Participants:	Minimum: 8 personnes, Maximum: 12 personnes. La session peut être annulée si le nombre minimum de participants n'est pas atteint.

Prérequis:	Maîtriser les 4 opérations fondamentales en calcul, lire et comprendre le français.
Méthodologie:	Alternance théorie en salle de cours et exercices pratiques en ateliers
Evaluation:	QCM, évaluation pratique en atelier.
Validation:	Réussite: Titre de Stratifieur (se) Multiprocédés en Matériaux Composites — Niveau 3 (Inscrit au RNCP - J.O. du 30/01/2016 - Code NSF 225S), Sinon : Attestation de capacités

Colomiers (31)
Tél. +33 (0)5 61 15 90 35
IFI.peinture31@ifipeinture.com

Pierrefitte sur Seine (93)
Tél. +33 (0)1 49 71 19 00
IFI.peinture93@ifipeinture.com

Mérignac (33)
Tél. +33 (0)5 56 77 59 81
IFI.peinture33@ifipeinture.com

Vénissieux (69)
Tél. +33 (0)4 72 76 54 30
IFI.peinture69@ifipeinture.com

Périgny (17)
Tél. +33 (0)5 86 10 57 57
IFI.peinture17@ifipeinture.com

<https://www.ifipeinture.com>